



协作供应门 户 (CSP)

供应商用户及
参考指南

版本 7.0
2011 年 7 月

目录

目录.....	1
基本功能.....	3
供应商主页:	4
供应商工作流程.....	5
买方选项:	5
供应商过程.....	6
接受订单.....	6
等待采购订单状态.....	8
等待批量线状态.....	8
供应商对订单进行重新排期.....	9
供应商重新排期要求审批.....	10
买方的重新排期要求.....	10
供应商对买方重新排期要求的审批.....	10
供应商对货物进行发运.....	11
打印标签.....	13
可视供应链面板.....	15
供应商报告.....	18
统一需求.....	20
Excel 报告.....	21
供应商绩效.....	21
准时发货.....	23
尚未发货.....	24
供应商行动 - 参考指南.....	24
接受.....	25
发运.....	27
集运人发运.....	28
供应商队列.....	28

回收	30
重新排期要求	31
生产顺序	32
打印卡	32
打印重复卡	33
设置跟踪号码	34
设置工作订单号码	35
对生产订单进行重新排序	36
主标签	37
添加备注	38

关于供应商使用协作供应门户 (CSP) 的指南

基本功能

CSP 提供对公司全球供应链进行管理的功能。它提供了一个协作式供应门户，让工厂和其供应商能够实时互动。通过这个门户，供应链内的所有参与者能够全面查看下列各项：

- 采购订单
- 发运
- 接收
- 库存
- 量度
- KPI（关键绩效指标）
- 通知
- 预测

该门户支持下面列出的多种形式的物资补给：

- 标准采购订单：ERP 生成的订单
- 规划需求：在 MRP（物资需求规划器）运行过程中生成的规划采购订单
- 由消费驱动的补给：通过看板信号或虚拟看板信号生成的订单
- 托运/VMI（供应商管理库存）：通过从托运或供应商管理库存中拉动材料而生成的信号

最后，该门户支持条形码和/或 RFID 驱动的交易，同时与 ERP 结合，实现主控数据同步和交易更新。

本文档详细介绍：

- 供应商过程流程描述
 - o 接受卡或确认订单
 - o 对已接受的订单附加备注
 - o 必要时对已接受订单进行重新排期
 - o 根据订单或看板信号发运货物
 - o 打印发运标签
- 供应商报告
- 关于其他供应商的参考指南

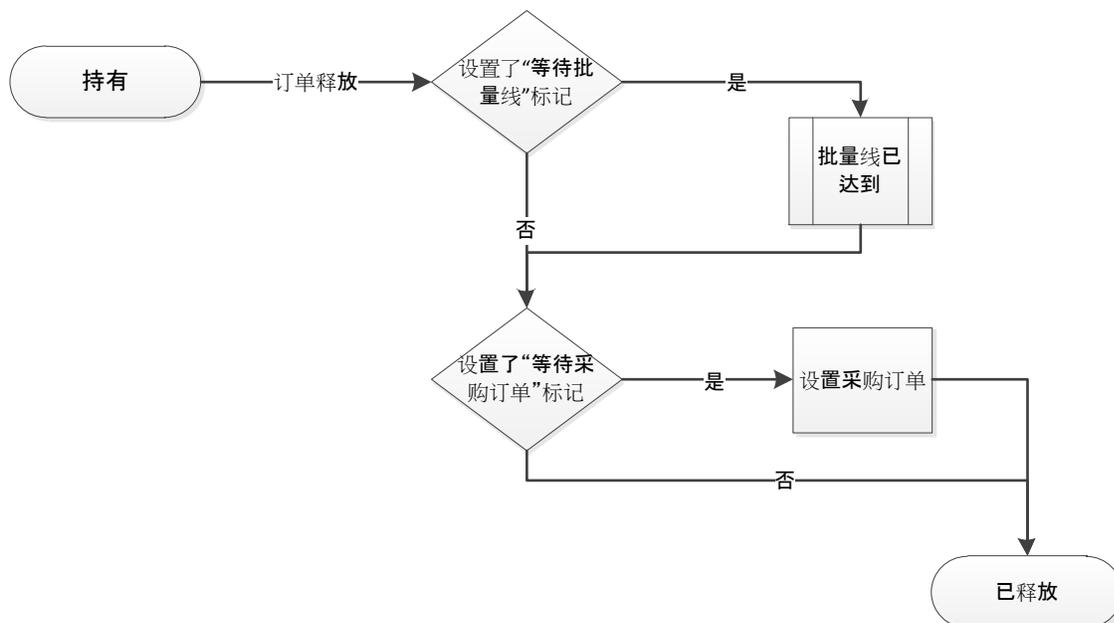
供应商主页：

主页提供显示板视图，供应商可以借此查看要对其客户订单采取的行动、与其补给有关的所有警示、在其供应的零件方面客户的库存健康状态、预测及其常规日程，具体显示如下：



- 库存健康对断货风险均进行跟踪
 - o 红色 - 高度风险
 - o 黄色 - 中度风险
 - o 绿色 - 低度风险
- 警示与通知（浏览器或电子邮件）。例如：
 - o 已释放的订单
 - o 尚未确认的订单
 - o 尚未发运的订单
- 跟踪未执行订单：
 - o 尚未确认的订单
 - o 发货逾期
 - o 此日应发货的订单
- 针对用户的具体日程：
 - o 每日任务
 - o 每月任务
 - o 单击进入行动屏幕

供应商工作流程



买方选项:

通过在“相关供应商屏幕”设置两种标记，能够修改供应商工作流程；

- 强制订单等待采购订单。
 - 在这种情形中，供应商能够查看卡的释放情况，但无法接受或确认订单。当 ERP 提供采购订单编号后，卡数据将立即得到更新，且供应商可以予以接受。
- 强制卡积累到一定批量线。
 - 如果供应商要求最低订购数量，但批量大小小于最低订购数量，则通常使用该选项。该选项仅用于看板零件。例如，最低订购数量为 200 件，批量大小为 50 件。批量线将被设为 4。随着客户扫描每个卡，将以队列的方式积累，直到达到该批量线。与以上的等待采购订单选项不同，即使在尚未达到批量线的时候，供应商也可以超控和接受订单。

供应商过程

供应商必须在 **Ultriva** 中采取两个关键行动。第一，通过接受订单确认订单；第二，在要求发运日期将已接受的订单发运。必要时，供应商可以选择对订单进行重新排期。与此类似，如果买方提出重新排期要求，则供应商可以选择接受或拒绝重新排期。最终，在实际发运之前，供应商可以在 **Ultriva** 中打印发运标签，并将这些标签贴在货箱上。我们将详细介绍在 **Ultriva** 中执行各项行动的方法。

接受订单

供应商需要完成的第一个步骤是接受订单。（买方可以选择将供应商设置为“自动接受”模式，这样他们就不必执行该行动）。供应商可以通过两种模式进入该屏幕：

- 在主页，点击“订单跟踪”面板的“尚未确认的订单”，或点击“我的日程”面板的“接受订单”（如下所示）
- 另外，用户可以点击顶行菜单的“操作”并在菜单列表选择“接受”



- 将显示以下屏幕
- 在订单已释放时，订单可能处于任何一种状态
 - o 等待创建采购订单
 - o 等待达到批量线
 - o 已释放卡（等待接受）
- 除非处于“已释放卡”状态，否则供应商无法接受卡。
- 以下屏幕显示等待采购订单的订单以及等待接受的已释放卡

接受项目列表

筛选器 我要怎样做?

工厂: 全部工厂
 卡片: 全部
 显示: 项目列表
 类别: 全部
 红黄绿: 全部

采购订单 #: 选择操作员 输入值

- 批显卡 | >>
- 等待采购订单卡 | >>
- 已释放卡 | >>
- 重新排期批准卡 | >>
- 收回等待卡 | >>

红黄绿	供应商项目号	说明	运行行		等待 PO		已释放		重新排期批准		收回等待		合计	
			卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量
■	13-61607/021-0163-00	Fusite	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00
■	13-61617/021-0164-00	Fusite	0	0.00	0	0.00	1	3,500.00	0	0.00	0	0.00	1	3,500.00

等待采购订单状态

- 当卡处于该状态时，供应商可以浏览卡，但无法接受卡。如下所示，供应商可以查看与卡相关的所有详细信息，但这里没有任何行动按钮。

正在等待采购订单的卡列表							
卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	已要求接收	卡片数量	采购订单 #	PO 行号
KCD28BVCNAFH	13-61607/021-0163-00	2011-9-26	2011-9-29	2011-9-30	1,000	346457	0

- 当已释放卡等待采购订单创建时，则需要在供应商接受卡之前完成一项行动。
 - o 与 ERP 集成会使其进入已释放卡状态
 - o 如果没有结合，买方可以手动设置采购订单

等待批量线状态

- 与等待采购订单状态不同，供应商不仅可以查看等待的卡，必要时还可以通过选择卡并接受卡而进行超控（如下所示）

接受等待批量线卡列表							
卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	已要求接收	卡片数量	采购订单 #	PO 行号
<input type="checkbox"/> KCD3TWZCNAMJ	13-61857/021-0180-00	2011-9-27	2011-10-12	2011-10-14	1,350	503237	0

- 如果供应商决定接受这些卡，系统将就其超控行为提出警示，但仍将提供用于确认超控的选项（如下所示）

接受等待批量线卡结果							
卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	已要求接收	卡片数量	PO 行号	
<input type="checkbox"/> KCD3TWZCNAMJ	13-61857/021-0180-00	2011-9-27	2011-10-12	2011-10-14	1,350		0

- 确认后，卡将立即进入“处理中”状态，供应商可以从这里发运货物

接受等待批量线卡结果		
卡片 ID	供应商项目号	说明
KCD3TWZCNAMJ	13-61857/021-0180-00	- \$批量线卡已被成功接受。

接受项目列表

工厂: 全部工厂 | 卡片: 全部 | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | 红黄绿: 全部

采购订单 # | 选择操作员 | 输入值 | Go

批量卡 | 等待采购订单卡 | 已释放卡 | 重新排期批准卡 | 收回等待卡

红黄绿	供应商项目号	说明	运行行		等待 PO		已释放		重新排期批准		收回等待		合计	
			卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量		
红	13-61607/021-0163-00	Fusite	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00

- 当供应商返回“接受项目”列表时，供应商会发现，批量线卡已经移动，队列中没有任何正在等待的项目。

供应商对订单进行重新排期

- Ultriva 为供应商提供对其已接受订单（卡）进行重新排期的选项。
- 该行动需要进行下列步骤：
 - o 以供应商身份登录
 - o 点击顶部菜单的“操作”
 - o 在菜单列表选择“重新排期要求”，然后将显示以下屏幕。

重新排期要求卡列表

视图 | 我要怎样做?

查找 卡片 ID | 重新安排 | 附加备注 | 返回项目 | 更改筛选

2011-10-05

卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	已要求接收	卡片数量	新的要求发运日期
KCD3TXCCNAFN	13-61857/021-0180-00	2011-9-6	2011-9-20	2011-9-22	1,350	<input type="text"/>
KCD2GNYCNAZE	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-26	2011-9-28	1,350	<input type="text"/>
KCD3TX6CNAAU	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-27	2011-9-30	1,350	<input type="text"/>
KCD2GNXCNA6B	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-28	2011-9-30	1,350	<input type="text"/>
KCD2GNVCNAXU	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-29	2011-10-3	1,350	<input type="text"/>

- o 选择订单并要求新的发运日期
- o 点击“重新排期”

- 将显示以下结果屏幕

重新排期要求卡结果			我要怎样做?
			<< -> 返回项目
卡片 ID	供应商项目号	说明	
KCD3TXCCNAFN	13-61857/021-0180-00	请致电买方 <i>Bill Swisher</i> 并要求他/她批准所请求的更改。	

- 已重新排期卡处于等待买方批准的中间状态。在供应商提出重新排期要求后，将尽快向买方发送警示

供应商重新排期要求审批

- 买方可以选择批准要求或拒绝要求
 - 批准要求会将要求发运日期修改为新的要求日期，并使其进入“处理中”状态，做好货物发运准备。
 - 拒绝将保持原始日期，并使卡进入“处理中”状态，做好货物发运准备。

买方的重新排期要求

买方提出重新排期要求

- Ultriva 为买方提供对供应商已接受订单（卡）进行重新排期的选项。
- 在默认模式中，该卡将恢复等待接受状态，以供供应商审批。然而，这里有一个配置标记；如果设置该标记，将授权买方超控并修改要求接收日期。
- 在本例中，该配置为默认状态，因此已重新排期卡正在“等待接受”状态中等待。
- 供应商将得到通知，说明买方已要求重新排期

供应商对买方重新排期要求的审批

- 供应商可以通过下列步骤对重新排期加以批准：
 - 以供应商身份登录
 - 点击顶部菜单的“操作”
 - 在供应商行动菜单列表选择“接受”
 - 将显示以下屏幕，说明有一个处于“重新排期批准”状态的卡正在等待接受

接受项目列表

工厂: Scroll Compressors | 卡片: 全部 | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | RYG: 全部

Filter By: 选择操作员 | 输入值: | Go

[批量卡 | >>](#)
[等待采购订单卡 | >>](#)
[已发布的卡片 | >>](#)
[重新排期批准卡 | >>](#)
[收回等待卡 | >>](#)

RYG	Supplier Item No.	Description	Runline		Wait For PO		Released		Reschedule Approval		Recall Wait		To
			卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	
	13-61607/021-0163-00	Fusite	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1
	15-61636/021-0166-00	Fusite	0	0.00	0	0.00	2	2,000.00	1	1,000.00	0	0.00	3
Total			0	0.00	1	1,000.00	2	2,000.00	1	1,000.00	0	0.00	4

- 供应商可以点击按钮，查看买方的要求（如下所示）

接受等待重新排期批准卡列表

视图 | 我要怎样做?

[接受 | >>](#)
[附加备注 | >>](#)
[打印采购订单](#)
[<< | 返回项目](#)
[<< | 更改筛选](#)

搜索:

卡片 ID	供应商项目号	发布日期	卡片数量	采购订单 #	PO 行号
KCD3TXJCNKY	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	1,350	503237	0

- 供应商可以接受要求。如有异议，供应商需要致电买方，讨论替代选项。与买方（在供应商重新排期要求的情况下）不同，供应商没有拒绝请求的选项。
- 当批准时，将显示结果屏幕，卡进入“处理中”状态，做好货物发运准备

供应商对货物进行发运

物资流程的下一步是订单发货。Ultriva 允许供应商在门户上发运订单、打印标签并使订单进入“运输中”模式。

- 为此，应执行下列步骤：
 - 以供应商身份登录
 - 点击顶部菜单的“操作”
 - 在供应商行动菜单列表选择“发运”
 - 将显示以下屏幕，其中带有做好发运准备的发货列表

发运项目列表

工厂: 全部工厂 | 卡片: 在未来几天内到期 | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | RYG: 全部

Filter By: 选择操作员 | 输入值 | Go

寻找 供应商项目号 | 显示卡片 | >>

RYG	项目	描述	卡片合计	总量	工厂
绿	12-61958/021-0238-00	Fusite	4	2,268.00	Compressors ALL
黄	13-61857/021-0180-00	Fusite	12	16,200.00	Scroll Compressors
黄	15-61636/021-0166-00	Fusite	8	8,000.00	Scroll Compressors
红	23-61968/021-0274-01	Connector - Fusite	2	288.00	Sidney Scroll

- 选择需要发运的项目并点击“显示卡”
- 将显示针对该项目的所有卡（如下所示）

发运项目列表

工厂: 全部工厂 | 卡片: 在未来几天内到期 | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | 红黄绿: 全部

采购订单 # | 选择操作员 | 输入值 | Go

查找 供应商项目号 | 显示卡片 | >>

红黄绿	项目	说明	卡片合计	总量	工厂
绿	12-61958/021-0238-00	Fusite	2	1,134.00	Compressors ALL
红	13-61857/021-0180-00	Fusite	11	14,850.00	Scroll Compressors
红	23-61968/021-0274-01	Connector - Fusite	2	288.00	Sidney Scroll

- 输入跟踪号码
- 选择承运人
- 输入装箱单号（可选）
- 输入收费（可追溯性）号码（可选）
- 必要时修改发运数量。请注意，如果修改的数量超出在项目主控中设置的容限，则在发货之前，发运数量修改将要求确认。
- 必要时附加备注
- 点击“发运”
- Ultriva 允许在发运前或发运后立即打印标签。
- 在上面发运屏幕的第二栏显示标签是否已经打印（黑色表示已打印，红色方块表示未打印）
- 在本例中，我们发运了已经打印的卡
- 因此，结果屏幕显示卡已被发运且已被打印

打印标签

发运卡结果

[我要怎样做?](#)

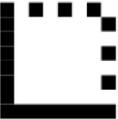
[< | -返回项目](#)

1 张卡已发运但没有打印。 请点击“打印卡”按钮，立即对卡进行打印

<input type="checkbox"/>	卡片 ID	供应商项目号	说明	已打印
<input type="checkbox"/>	KCD2GNYCNAZE	13-61857/021-0180-00	-S卡已被成功发运，且没有打印。	

[打印卡 | >](#)

- 如果用户尝试重新打印卡，则卡可以打印，但会将其标记为重复（如下所示）

PART NO. (P)	021-0238-00	REQUIRED DELIVERY	2011-2-18
QUANTITY (Q)	567	PO (K)	065742
Supplier (V)	12670	REL ID (5K)	KCD 2JN 9CN ATK - 008 - 7
SERIAL (S)	1234567890		
SHIP TO: Compressors ALL			
SHIP FROM Fusite Div			
COUNTRY OF ORIGIN USA			

发运卡列表 视图 我要怎样做

发运 | >> 附加备注 | >> << | 返回项目 << | 更改筛选

跟踪号码 承运商 装箱单号 收费号码

卡片 ID ▲	供应商项目号 ▲	发布日期	已要求发运	已要求接收	卡片数量	发运数量	装箱单号 ▼	收费号码	采购订单号
KCD3TX9CNACE	13-61857/021-0180-00	2011-9-6	2011-9-20	2011-9-22	1,350	1350			503237
KCD3TXACNABZ	13-61857/021-0180-00	2011-9-6	2011-9-20	2011-9-22	1,350	1350			503237
KCD3TXBCNAQK	13-61857/021-0180-00	2011-9-6	2011-9-20	2011-9-22	1,350	1350			503237
KCD3TXCCNAFN	13-61857/021-0180-00	2011-9-6	2011-9-20	2011-9-22	1,350	1350			503237
KCD3TX6CNAAU	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-27	2011-9-30	1,350	1350			503237
Not Printed		2011-9-1	2011-9-27	2011-9-30	1,350	1350			503237
KCD3TX9CNACE	13-61857/021-0180-00	2011-9-6	2011-9-20	2011-9-22	1,350	1350			503237

- 在以上的示例中，用户正要发运尚未打印的卡。
- 以下结果屏幕显示警告：卡已被发运，但标签尚未打印。

发运卡结果 我要怎样做?

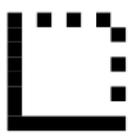
<< | - \$ 返回项目

1 张卡已发运但没有打印。 请点击“打印卡”按钮，立即对卡进行打印

卡片 ID	供应商项目号	说明	已打印
KCD2GNYCNAZE	13-61857/021-0180-00	- \$ 卡已被成功发运，且没有打印。	No

打印卡 | >>

- 选择卡并点击打印卡，打印标签
- 各自的打印机将打印标签 – 热敏打印机或激光打印机。客户可以开发一套标签，并为各自的供应商分配具体标签。将打印带相关数据的已分配标签（如下所示）

PART NO. (P) 021-0238-00		REQUIRED DELIVERY 2011-2-18
QUANTITY (Q) 567		PO (K) 065742
Supplier (V) 12670	REL ID (5K) KCD 2JN 9CN ATK - 008 - 7	
SERIAL (S) 1234567890		
SHIP TO: Compressors ALL		
SHIP FROM Fusite Div		
COUNTRY OF ORIGIN USA		

可视供应链面板

- 可以使用该面板以可视的方式跟踪以上章节所描述的整个流程。为此
 - o 点击“报告”
 - o 在“供应商报告”菜单列表选择“供应商状态”
 - o 选择工厂并点击“执行”
 - o 将显示以下面板

供应商的地位报告 我要怎样做?

工厂: **Scroll Compressors** 显示: **项目列表** 类别: **全部** 红黄绿: **全部**

Filter By: **选择操作员** 输入值: **输入值** **Go**

红黄绿	供应商项目号	说明	订单最少卡数	现有		已释放		进行中		在船拍中心		运输中		已到岸接收		放弃		其他	
				卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量
■	12-61958/021-0238-00	Fusite	0	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	8	4,000.00	0	0.00	0	0.00
■	13-61607/021-0163-00	Fusite	0	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00
■	13-61617/021-0164-00	Fusite	0	0	0.00	1	3,500.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	3,500.00	2	7,000.00	0	0.00
■	13-61850/021-0179-00	Fusite	0	1	1,350.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	5	6,750.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
■	13-61857/021-0180-00	Fusite	3	2	2,700.00	0	0.00	10	13,500.00	1	1,350.00	12	16,200.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00

排序依据: : 供应商项目号 8 中的 1 到 5 **上一步** **第 1 页** **下一步**

- 您可以查看每个项目在每个状态有多少卡（订单）。买方和供应商的视图相同。不同状态有

- “持有”- 该状态表示持有的物资已经就绪，可供客户消费（在该状态下的正常等待期限为订单周期时间 – 每天的批量大小/平均用量）
- “已释放”- 该状态说明已经以电子方式将卡（订单）发送给供应商，但供应商尚未确认或接受订单（该状态下的正常等待期限为 24 小时至 48 小时）
- “处理中”- 该状态说明卡（订单）已被接受，正在等待制造完成。（该状态下的正常等待期限为供应商的准备时间）
- “在发运中心”- 这是一种可选状态。如果供应商自行或通过物流提供商进行统一发货，则设置该标记。当供应商完成生产时，供应商打印标签，并使其进入“发运中心”（该状态下的等待时间可能根据业务流程而变化）
- “运输中”- 该状态说明货物已经在运输中（航空、铁路、公路）。在该过程中，客户应当能够利用运输提供商的网站对发货进行跟踪。（该状态下的正常等待时间为供应商的运输时间）
- “已到岸接收”- 该状态说明已经在客户场地接收货物，正在等待检查。（该状态下的等待时间可能根据业务流程而变化）
- “放好”- 该状态说明已经准备好将物资储存在适当位置或使用点。（正常等待期限少于 24 小时）
- “其他”- 该状态说明卡处于中间状态。一些常见的中间状态有：
 - 等待 ERP 的采购订单
 - 等待买方对重新排期进行审批
 - 等待供应商对重新排期或回收进行审批

- 当您选择一个具体项目时，将显示所有与该项目相关的每种状态的卡（如下所示）。

The screenshot displays a software interface for card management. At the top, there is a list of cards with columns for ID, supplier, quantity, and status. A popup window titled '卡详细信息: KCD3UEDCNAEV' is open, showing details for a selected card, including quantity (1,350.00), release date (2011-8-23 10:54:28), acceptance date (2011-8-23 11:00:28), and shipping date (2011-9-6 08:55:29). Below the popup, there is a table showing the status of cards across different stages:

状态	数量
现有	1 (卡片) 1,350.00
已释放	0 (卡片) 0.00
进行中	0 (卡片) 0.00
在船舶中心	0 (卡片) 0.00
运输中	5 (卡片) 6,750 (单位)
在码头调用	0 (卡片) 0 (单位)
...	0 (卡片) 0 (单位)

The interface also includes a search filter '排序依据: 供应商项目号', a pagination control '8 中的 1 到 5', and a status bar with icons for '迟到', '注意', and '没有打印'.

- 另外，通过将光标放在具体卡上，将显示所有与卡有关的详细信息。例如：
 - 处于持有状态的卡将显示最后接收日期、接收人以及接收数量
 - 处于已释放状态的卡将显示释放日期、要求发运日期、要求接收日期、订单数量以及供应商名称
 - 卡实际上是一种智能卡，因为卡能够在通过不同状态的过程中积累更多信息。因此，处于“处理中”状态的卡将额外显示接受日期
 - 处于“运输中”状态的卡将额外显示实际发运日期、实际发运数量以及跟踪号码。
 - 处于“已到岸接收”状态的卡将显示实际接收日期、接收数量等（正如您可以在上面屏幕中所见）

供应商报告



关于文档结构的关键点:

每个报告下方显示的屏幕截图是用户在点击上面列出的个别报告时看到的内容

第一个屏幕一般是用于输入选择标准的“报告过滤器”屏幕。后续屏幕是在前一个屏幕上点击按钮后的结果。例如，点击“显示报告”按钮将使用户从“筛选”屏幕转到相关的报告屏幕。

特定报告提供额外的深层挖掘，其中的导航信息可能是：

- 供应商等级总结
 - 项目等级细节
 - 卡等级细节
-

供应商状态

供应商的地位报告

工厂: Scroll Compressors | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | 红黄绿: 全部

Filter By: 选择操作员 | 输入位: | Go

红黄绿	供应商项目号	说明	订单最少卡数	现有		已释放		进行中		在船舶中心		运输中		已到岸接收		放弃		其他	
				卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量
■	12-61958/021-0238-00	Fusite	0	0	0.00	0	0.0	0	0.00	0	0.00	0	0.00	8	4,000.00	0	0.00	0	0.0
■	13-61607/021-0163-00	Fusite	0	0	0.00	1	1,000.0	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.0
■	13-61617/021-0164-00	Fusite	0	0	0.00	1	3,500.0	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	3,500.00	2	7,000.00	0	0.0
■	13-61850/021-0179-00	Fusite	0	1	1,350.00	0	0.0	0	0.00	0	0.00	5	6,750.00	0	0.00	0	0.00	0	0.0
■	13-61857/021-0180-00	Fusite	3	2	2,700.00	0	0.0	10	13,500.00	1	1,350.00	12	16,200.00	0	0.00	0	0.00	0	0.0

排序依据: : 供应商项目号 | 8 中的 1 到 5 | < 上一步 | 第 1 页 | 下一步 >

红黄绿	供应商项目号	说明	订单最少卡数	现有		已释放		进行中		在船舶中心		运输中		已到岸接收		放弃		其他	
				卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量
■	12-61958/021-0238-00	Fusite	0	0	0.00	0	0.0	0	0.00	0	0.00	0	0.00	8	4,000.00	0	0.00	0	0.0
■	13-61607/021-0163-00	Fusite	0	0	0.00	1	1,000.0	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.0
■	13-61617/021-0164-00	Fusite	0	0	0.00	1	3,500.0	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	3,500.00	2	7,000.00	0	0.0
■	13-61850/021-0179-00	Fusite	0	1	1,350.00	0	0.0	0	0.00	0	0.00	5	6,750.00	0	0.00	0	0.00	0	0.0
■	13-61857/021-0180-00	Fusite	3	2	2,700.00	0	0.0	10	13,500.00	1	1,350.00	12	16,200.00	0	0.00	0	0.00	0	0.0

排序依据: : 供应商项目号 | 8 中的 1 到 5 | < 上一步 | 第 1 页 | 下一步 >

⚠ - 迟到 | ⚠ - 注意 | 🖨 - 没有打印

现有	2 (卡片) 2,700 (单位)
已释放	0 (卡片) 0 (单位)
进行中	10 (卡片) 13,500 (单位)
在船舶中心	1 (卡片) 1,350 (单位)
运输中	12 (卡片) 16,200 (单位)

统一需求

该报告的焦点是向供应商显示关于同一客户的多个工厂对其所有需求的统一视图。供应商登录单独一个门户，却能够查看所有订单，即使订单来自多个ERP系统

统一需求视图					视图	我要怎样做?
供应商项目编号 ▲	总量	订单合计 ▾	最早要求发运日期 ▾	订单送到了? ▾		
12-61958/021-0238-00	1,134	2	2011-2-15			
13-61607/021-0163-00	1,000	1	2011-9-27			
13-61617/021-0164-00	3,500	1	2011-10-3			
13-61857/021-0180-00	14,850	11	2011-9-20			
13-61863/021-0191-00	2,000	4	2011-10-10			
15-61646/021-0165-00	1,000	1	2011-9-28			
23-61968/021-0274-01	288	2	2011-2-4			

排序依据: : 供应商项目编号 7 中的 1 到 7

供应商可以通过项目编号查看为执行订单而需要生产的单位。

通过点击项目编号，系统将显示这些订单的发货排期。供应商可以导出这些数据并直接将其用于生产。

统一需求视图					视图	我要怎样做?
供应商项目编号 ▲	总量	订单合计 ▾	最早要求发运日期 ▾	订单送到了? ▾		
047-2036-00	320	2	2011-6-17			
047-2036-01	320	2	2011-9-26			
047-2036-03	160	1	2011-9-30			
047-2036-04	3,200	20	2011-9-26			
047-2036-05	640	4	2011-9-26			

在需要接受谨慎的纸面采购订单的非Ultriva环境中，这是几乎不可能实现的任务。

Excel 报告

Excel 报告 我要怎样做?

卡片历史记录

日期范围:

工厂:

产品线:

商品代码:

项目:

操作:

[显示报告 | >>](#)

项目使用率

工厂:

显示项目使用率:
 年初至今
 去年
 前 12 个月

[显示报告 | >>](#)

这些报告与上文描述的买方报告部分的情况相同；唯一区别仅在于，这种报告只为该供应商提供的项目生成。更多细节...

供应商绩效

为想要的日期范围设置过滤，并按照客户以及按照项目查看绩效报告。

供应商绩效报告 我要怎样做?

日期范围:

显示性能用于:
 发货准确性 收货准确性

提前容限: 忽略 容许 天

错后容限: 天

[显示报告 | >>](#)

* 必填字段

按工厂列出的供应商绩效

[我要怎样做?](#)

[更改筛选](#)

工厂名称 ▲	卡发送 ▼	已发运卡 ▼	已准时发运卡 ▼	交付性能 ▼	建议
Compressors ALL	343	341	266	77.55	⚠
Hartselle	294	294	243	82.65	⚠
Scroll Compressors	296	288	79	26.69	⚠
Sidney Scroll	343	341	239	69.68	⚠
Total	1,276	1,264	827	64.81	

排序依据: : 企业名称

4 中的 1 到 4

供应商的表现对于每个项目编号

[我要怎样做?](#)

[更改筛选](#)

工厂: [Scroll Compressors](#), 日期范围:2011-01-01-2011-09-27

项目 ▲	卡发送 ▼	已发运卡 ▼	已准时发运卡 ▼	交付性能 ▼	建议
021-0163-00	18	17	8	44.44	⚠
021-0164-00	30	30	13	43.33	⚠
021-0165-00	17	17	6	35.29	⚠
021-0166-00	40	40	5	12.50	⚠
021-0179-00	32	32	21	65.63	
021-0180-00	75	68	9	12.00	⚠
021-0191-00	62	62	9	14.52	⚠
021-0238-00	22	22	8	36.36	⚠
	296	288	79	26.69	

排序依据: : 项目

8 中的 1 到 8

准时发货

供应商可以按照个别工厂查看其绩效。

准时发运

[我要怎样做?](#)

* 日期范围: 2011-01-01-2011-09-02

* 工厂: Scroll Compressors X

报告类型:

提前容限: 忽略 容许 0 天

错后容限: 0 天

报告间隔:

[显示报告 | >>](#)

* 必填字段

供应商可以持续对其绩效进行监测，而不必依赖客户报告。供应商和客户看到的是同一组数据，因而所处理的事实也相同。

由于供应商能够进行测量，他们能够持续改善绩效。[更多细节...](#)



尚未发货

该报告可以用来查看待办发货。

尚未发货报告

[我要怎样做?](#)

工厂:

[显示报告 | >>](#)

尚未发货报告

[我要怎样做?](#)

更改筛选

供应商: **Fusite Div**, 工厂: **日期:2011-10-05**

项目 ▾	供应商名称 ▾	工厂名称 ▾	订单合计	单位合计	到期订单	到期单位	15 天以上的旧订单	15 天以上的旧单位	30 天以上的旧订单	30 天以上的旧单位
021-0180-00	Fusite Div	Scroll Compressors	11	14,850.00	9	12,150.00	4	5,400.00	0	0.00
021-0163-00	Fusite Div	Scroll Compressors	2	2,000.00	2	2,000.00	0	0.00	0	0.00
021-0165-00	Fusite Div	Scroll Compressors	1	1,000.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00
021-0164-00	Fusite Div	Scroll Compressors	1	3,500.00	1	3,500.00	0	0.00	0	0.00
021-0191-00	Fusite Div	Scroll Compressors	4	2,000.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
			19		13		4		0	

排序依据: :到期订单 5 中的 1 到 5

供应商行动 - 参考指南

操作

[我要怎样做?](#)

供应商行为

-  **接受**
查看和确认新的看板订单
-  **集运人发运**
查看已确认看板卡的一个列表。使用该屏幕来指示您要发运的卡。如果您尚未打印看板标签,您也可以在这里进行
-  **收回**
如果您错误地将卡标记为已发运, 用该屏幕取消发运交易。在撤销发运时, 您需要知道看板卡识别码
-  **打印卡**
查看已确认看板卡的一个列表。如果您想在做好发运准备之前打印标签, 则使用该屏幕
-  **设置跟踪号码**
查看关于已发运看板卡的列表。使用该屏幕来更新关于已发运卡的跟踪号码。
-  **主标签**
为发运创建主标签
-  **发运**
查看已确认看板卡的一个列表。使用该屏幕来指示您要发运的卡。如果您尚未打印看板标签, 您也可以在这里进行
-  **供应商队列**
显示每个项目的卡分发状态
-  **重新排期要求**
更改订单的要求日期, 您将看到关于可进行重新排期的卡的列表, 并且您可以选择需要重新排期的卡
-  **打印重复卡**
查看关于已打印看板卡的列表。如果您想要打印相同标签, 则使用该屏幕
-  **设置工作订单号码**
查看已确认看板卡的一个列表。使用该屏幕来更新关于已确认卡的工作订单号码
-  **添加备注**
为周期内的一个或多个卡添加备注

[关于文档结构的关键点:](#)

每个“意图”中显示的屏幕截图是用户在点击上面的“行为”屏幕时所看到的内容

根据详细情况的等级，可能有多个屏幕。后续屏幕是在前一个屏幕上点击按钮后的结果。例如，点击“显示卡”按钮将使用户从“项目列表”屏幕转到“卡列表”屏幕。

每个“结果”中显示的屏幕截图是 **Ultriva** 中针对所采取行动的响应屏幕

每个“例外情况”中显示的屏幕截图强调显示例外情况（若有）

接受

意图:

该行动允许供应商接受看板信号和/或采购订单。供应商可以在接受订单之前查看采购订单。供应商还可以在接受订单时附加备注。

红黄绿	供应商项目号	说明	运行行		等待 PO		已释放		重新排期批准		收回等待		合计	
			卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量
红	13-61607/021-0163-00	Fusite	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00
红	13-61617/021-0164-00	Fusite	0	0.00	0	0.00	1	3,500.00	0	0.00	0	0.00	1	3,500.00
红	13-61857/021-0180-00	Fusite	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	1,350.00	0	0.00	1	1,350.00
黄	13-61863/021-0191-00	Fusite	0	0.00	0	0.00	2	1,000.00	0	0.00	0	0.00	2	1,000.00
黄	13-61866/021-0185-00	Fusite	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00

卡片 ID	供应商项目号	发布日期	卡片数量	采购订单 #	PO 行号
KCD3TXJCNAKY	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	1,350	503237	0

结果:

当供应商接受卡时，卡（或订单）从“已释放”移入“处理中”状态。

卡片 ID	供应商项目号	说明
KCD3TXJCNAYK	13-61857/021-0180-00	卡买方重新排期已被成功接受。

如果供应商点击“打印采购订单”按钮，供应商可以查看采购订单并进行打印。

ULTRIVA
1900 Evergreen Parkway
Lebanon, MO 65536
PHONE: (507) 847-2690

PURCHASE ORDER
468678

VENDOR:
Bettcher Mexico
6001 South 35th Street
Suite D
McAllen, TX 78503

SHIP TO:
Scroll Compressors
Lebanon
1900 Evergreen Parkway
Lebanon, MO 65536

VENDOR CONTACT:
Heidi Julian

BILL TO:
Scroll Compressors
Lebanon
1900 Evergreen Parkway
ATTN: ACCOUNTS PAYABLE
Lebanon, MO 65536

PHONE: 011-52-899-929-0805 ext. 3025 **FAX:**

P. O. Date: 2011-03-30 **VENDOR:** 70126 **SHIP VIA:** UPS/Concentrek **F. O. B:** **TERMS:** NET 30 DAYS **DEL DATE:** SEE BODY

BUYER: Jim Davis
PHONE #: 417-588-8626 **FAX #:** 507-847-7545

	QUANTITY	U/M	UNIT PRICE	AMOUNT
003-0816-00 Per Drawing - A Lower Bearing Plate VENDOR ITEM # 003-0816-00 Inspect Upon Receipt CARD ID # KCD3TP7CNAFY5	2000	EA	0.41	820.00

DUE ON DOCK 2011-04-08

例外情形:

客户可能会要求供应商在规定时间内（24 小时或 48 小时）接受订单。不遵守该时间限制可能会导致生成回复给买方的通知。

客户还可以对供应商进行标记，以自动接受订单。在此类情况下，供应商不需要执行该行动。

供应商可能无法在以下两种情况下接受订单:

- 卡（订单）正在等待达到批量线（最低订购数量）
- 卡正在等待 ERP 系统生成采购订单

在这两种情况中，供应商可以查看待办订单，但无法接受这些待办订单。

发运

意图:

该行动允许供应商在货物就绪时发运货物。只允许发运供应商接受的订单。供应商可以发运一个或多个订单。发运时可以输入下列数据:

- 从已批准列表中选择承运商
- 输入发货的跟踪号码
- 输入收费号码 (或可追溯性号码)
- 必要时输入装箱单号
- 必要时修改发运数量
- 必要时附加备注或证书

在成功发货之后, 供应商还可以打印发运标签

发运项目列表

工厂: 全部工厂 | 卡片: 在未来几天内到期 | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | 红黄绿: 全部

采购订单 # | 选择操作员 | 输入位 | Go

查找 供应商项目号

红黄绿	项目	说明	卡片合计	总量	工厂
■	12-61958/021-0238-00	Fusite	2	1,134.00	Compressors ALL
■	13-61857/021-0180-00	Fusite	10	13,500.00	Scroll Compressors
■	23-61968/021-0274-01	Connector - Fusite	2	288.00	Sidney Scroll

发运卡片列表

查找 卡片 ID

跟踪号码 | 承运商: None | 装箱单号 | 收费号码

发运 | 附加备注 | 返回项目 | 更改筛选

卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	已要求接收	卡片数量	发运数量	装箱单号	收费号码	采购订单 #	PO 行号
KCD2JN8CNA4N	12-61958/021-0238-00	2011-2-3	2011-2-15	2011-2-18	567	567			065742	1
KCD2JN9CNATK	12-61958/021-0238-00	2011-2-3	2011-2-15	2011-2-18	567	567			065742	1

结果:

发货成功之后，系统立即将用户带到打印标签屏幕。成功发货会将订单从“处理中”移入“运输中”阶段。



发运卡结果

1 张卡已发运但没有打印。请点击“打印卡”按钮，立即对卡进行打印

<input type="checkbox"/>	卡片 ID	供应商项目号	描述	已打印
<input checked="" type="checkbox"/>	KCD2JN3CNAUP	12-61958/021-0238-00	卡已被成功发运，且没有打印。	No

打印卡 | >>

例外情形:

如果启用了“集运人发运”标记，则订单从“处理中”移入“集运人发运”，而非“运输中”。

集运人发运

意图:

有些客户为供应商发货使用集运人。当项目被映射到供应商时，可以在 Ultriva 中设置标记，说明该部分的供应商发货将拼箱发运。这样能够让供应商表明，通过在 Ultriva 发运货物，货物已为接收做好准备。该标记保持订单为集运人发运状态，直到集运人接收并使其进入“运输中”阶段。可以手动或通过扫描仪执行该行动

结果:

该行动使订单从“集运人发运”进入“运输中”状态。

例外情形:

如果“集运人发运”行动在领取已发运货物过程中尚未完成，则订单无法到岸接收。

供应商队列

意图:

这是关于供应商所供应项目的报告。该报告显示每个项目的所有关联卡/订单的当前状态。

供应商队列项目列表

筛选器 我要怎样做?

工厂: Scroll Compressors | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | 红黄绿: 全部

供应商项目号: [] 选择操作员: [] 输入值: []

红黄绿	供应商项目号	说明	订单最少卡数	现有		已释放		进行中		在船舶中心		运输中		已到岸接收		放弃		其他	
				卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量	卡片	数量
■	12-61958/021-0238-00	Fusite	0	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	8	4,000.00	0	0.00	0	0.00
■	13-61607/021-0163-00	Fusite	0	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00
■	13-61617/021-0164-00	Fusite	0	0	0.00	1	3,500.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	3,500.00	2	7,000.00	0	0.00
■	13-61850/021-0179-00	Fusite	0	1	1,350.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	5	6,750.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
■	13-61857/021-0180-00	Fusite	3	2	2,700.00	0	0.00	10	13,500.00	1	1,350.00	12	16,200.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
■	13-61863/021-0191-00	Fusite	2	8	4,000.00	2	1,000.00	0	0.00	2	1,000.00	8	4,000.00	13	6,500.00	0	0.00	0	0.00
■	15-61636/021-0166-00	Fusite	3	5	5,000.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00
■	15-61646/021-0165-00	Fusite	0	2	2,000.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	1	1,000.00	0	0.00	0	0.00	0	0.00

排序依据: : 供应商项目号

8 中的 1 到 8

结果:

无

例外情形:

无

回收

意图:

该行动允许供应商将错误发运的订单回收。在点击时，它显示需要搜索的筛选条件，然后列出已经发运但尚未接收的卡/订单项目。供应商可以选择项目并查看所有卡/订单。供应商可以选择一个或多个卡/订单并将其回收。

调用项目列表

工厂: 全部工厂 | 卡片: 全部 | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | 红黄绿: 全部

Filter By: 选择操作员 | 输入值 | Go

查找 供应商项目号

红黄绿	项目	说明	卡片合计	总量	工厂
	12-61958/021-0238-00	Fusite	4	2,268.00	Compressors ALL
	13-61850/021-0179-00	Fusite	19	10,773.00	Compressors ALL

查找 卡片 ID

回收 | 附加备注 | 返回项目 | 更改筛选

卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	发运日期	已要求接收	卡片数量	发运数量	采购订单 #	PO 行号	发布号	发布行号
KCD2JGGCNAH	13-61850/021-0179-00	2011-2-8	2011-2-18	2011-2-9	2011-2-23	567	567	805528	1		
KCD2JH4CNAL	13-61850/021-0179-00	2011-2-7	2011-2-17	2011-2-9	2011-2-22	567	567	805528	1		
KCD3BLWCNAF	13-61850/021-0179-00	2011-2-7	2011-2-17	2011-2-9	2011-2-22	567	567	805528	1		
KCD3BWWCNAT	13-61850/021-0179-00	2011-2-8	2011-2-18	2011-2-9	2011-2-23	567	567	805528	1		
KCD3C2WCNA7	13-61850/021-0179-00	2011-2-7	2011-2-17	2011-2-9	2011-2-22	567	567	805528	1		
KCD3L3WCNAY	13-61850/021-0179-00	2011-2-7	2011-2-17	2011-2-9	2011-2-22	567	567	805528	1		
KCD3L3MCNA3	13-61850/021-0179-00	2011-2-9	2011-2-21	2011-2-10	2011-2-24	567	567	805528	1		
KCD2JGJCNAL	13-61850/021-0179-00	2011-2-10	2011-2-22	2011-2-11	2011-2-25	567	567	805528	1		

排序依据: 供应商项目号, 发运日期, 卡片 ID | 19 中的 1 到 10 | 上一步 | 第 1 页 | 下一步

结果:

卡/订单将从“运输中”或“集运人发运”恢复到“处理中”状态。

收回卡结果

返回项目

卡片 ID	供应商项目号	说明
KCD2JGGCNAH	13-61850/021-0179-00	卡已被成功收回。

例外情形:

如果卡已被接收, 则无法回收。

重新排期要求

意图:

供应商可以通过 **Ultriva** 要求对某个订单进行重新排期。只允许对要求发运日期进行日期修改。当供应商有此要求时, 将向买方发出通知, 供买方批准或拒绝。

红黄绿	项目	说明	卡片合计	总量	工厂
	13-61857/021-0180-00	Fusite	6	8,100.00	Scroll Compressors

卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	已要求接收	卡片数量	新的要求发运日期
KCD3TX6CNAAU	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-27	2011-9-30	1,350	2011-10-12
KCD3TXJCNAY	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-27	2011-9-30	1,350	
KCD2GNXCNA6B	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-28	2011-9-30	1,350	
KCD2GNVCNAXU	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-29	2011-10-3	1,350	
KCD3TWYCNAEY	13-61857/021-0180-00	2011-9-27	2011-10-12	2011-10-14	1,350	2011-10-12
KCD3TWZCNAMJ	13-61857/021-0180-00	2011-9-27	2011-10-12	2011-10-14	1,350	2011-10-12

结果:

当提出要求时, 卡/订单从“处理中”进入等待批准状态。如果买方批准, 则要求发运日期被改变, 且卡恢复为“处理中”状态。如果买方拒绝, 则卡只恢复为“处理中”状态, 原来要求发运日期不变

重新排期要求卡结果		
卡片 ID	供应商项目号	说明
KCD3TX6CNAAU	13-61857/021-0180-00	请致电买方 <i>Bill Swisher</i> 并要求他/她批准所请求的更改。

例外情形:

如果买方不批准或不拒绝，则卡/订单中止。供应商将无法回收发运货物要求。

生产顺序

意图:

该行动主要为供应工作中心提供，并非为外部供应商提供。该行动提供等待生产的订单/工作列表。通过预先确定的排序条件，每天对工作顺序进行优化。该屏幕允许主管对生产进行重新排期、重新排序和重新设定。该屏幕允许操作员开始工作、暂停工作、完成工作和结束生产。

如果启用 OEE 标记，该屏幕允许操作员在完成生产之前按顺序执行多个操作。

详细信息，请参考 LFM 用户指南

结果:

根据行动类型，可能有若干种结果。最常见的是排期日期变化、操作完成、订单完成和报废记账

例外情形:

根据具体任务，还是可能发生若干例外情况。详细信息，请参考精益工厂管理 L (LFM) 用户指南。

打印卡

意图:

在典型的订购流程中，Ultriva 允许供应商在发运交易完成后尽快打印发运标签。然而，供应商需要在发运之前或之后打印标签还会有其他原因。一个主要原因是：

- 供应商从库存发运，希望首先打印标签，将其用作选择列表

在点击该行动时，列表将只显示处于“处理中”或“运输中”状态的卡，以及从前尚未打印的卡

打印项目列表 筛选器 视图 我要怎样做?

工厂: 全部工厂 卡片: 全部 显示: 项目列表 类别: 全部 红黄绿: 全部

采购订单 # 选择操作员 输入值

查找 供应商项目号

红黄绿	项目 ▲	说明 ▼	卡片合计 ▼	总量 ▼	工厂 ▼
🟢	12-61958/021-0238-00	Fusite	2	1,134.00	Compressors ALL
🟢	12-61958/021-0238-00	Terminal - Fused Cluster	3	1,701.00	Sidney Scroll
🟡	13-61607/021-0163-00	Terminal - Fused Cluster	1	567.00	Sidney Scroll

打印卡列表 视图 我要怎样做?

查找 卡片 ID

▼	☐	卡片 ID ▲	供应商项目号 ▲	发布日期 ▼	已要求发运 ▲	卡片状态 ▼	卡片数量 ▼	采购订单 # ▼	PO 行号 ▼
	☐	KCD3L3GCNA4B	12-61958/021-0238-00	2011-2-7	2011-2-17	In Transit	567	065742	1
	☐	KCD2JN3CNAUP	12-61958/021-0238-00	2011-2-8	2011-2-18	In Transit	567	065742	1

结果:

可以打印一个或多个卡。还可以打印卡的多个副本

例外情形:

一旦打印, 这个卡就不会继续显示在该队列中

打印重复卡

意图:

该行动仅用于出于下列原因打印重复卡:

- 发运后打印的标签丢失, 需要一个重复的标签
- 打印机问题可能导致重新打印标签

在点击该行动时, 列表将只显示处于“处理中”或“运输中”状态的卡, 以及从前已经打印的卡

结果:

打印标签, 但在上面标注重复。

例外情形:

列表中只显示从前已经打印的标签

设置跟踪号码

意图:

在 *Ultriva* 中执行发运交易时, 供应商可以设置发货的跟踪号码。然而在某些情况下, 当时可能没有跟踪号码。对于此类情况, 供应商可以点击该行动, 为处于“运输中”状态的订单设置跟踪号码

设置跟踪号码项目列表

工厂: 全部工厂 | 卡片: 全部 | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | 红黄绿: 全部

采购订单 # | 选择操作员 | 输入值 | Go

查找 供应商项目号

红黄绿	项目 ▲	说明 ▼	卡片合计 ▼	总量 ▼	工厂 ▼
黄	13-61850/021-0179-00	Fusite	5	6,750.00	Scroll Compressors
红	13-61857/021-0180-00	Fusite	12	16,200.00	Scroll Compressors
黄	13-61863/021-0191-00	Fusite	8	4,000.00	Scroll Compressors
绿	15-61636/021-0166-00	Fusite	1	1,000.00	Scroll Compressors
黄	15-61646/021-0165-00	Fusite	1	1,000.00	Scroll Compressors

排序依据: : 供应商项目编号 5 中的 1 到 5

设置跟踪号码卡列表

查找 卡片 ID

设置跟踪号码 | 附加备注 | 返回项目 | 更改筛选

跟踪号码: | 装箱单号:

卡片 ID ▲	供应商项目号 ▲	承运人名称 ▼	发运日期 ▲	卡片数量 ▼	发运数量 ▼	跟踪号码 ▼	装箱单号 ▼
KCD2PH2CNA5F	13-61850/021-0179-00	ETD	2011-9-6	1,350	1,350	12345	
KCD3UEACNAFB	13-61850/021-0179-00	ETD	2011-9-6	1,350	1,350		
KCD3UEBCNAL9	13-61850/021-0179-00	ETD	2011-9-6	1,350	1,350		
KCD3UECCNAB4	13-61850/021-0179-00	ETD	2011-9-6	1,350	1,350		
KCD3UEDCNAEV	13-61850/021-0179-00	ETD	2011-9-6	1,350	1,350		

结果:

为订单设置跟踪号码, 使客户立即能够看到, 从而方便发货跟踪

设置跟踪号码卡结果		
卡片 ID	供应商项目号	说明
KCD2PH2CNA5F	13-61850/021-0179-00	跟踪号码已成功更新。

例外情形:

无

设置工作订单号码

意图:

供应商可以在收到的客户订单中添加内部工作订单号码。这样做只是出于可追溯性目的, 没有其他任何价值。

设置工作订单号码卡列表											
卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	已要求接收	卡片数量	采购订单 #	PO 行号	发布号	发布行号	工作订单号	
KCD3TJWCNAHH	13-61607/021-0163-00	2011-9-27	2011-9-27	2011-9-28	1,000	12345	0				
KCD28BVCNAFH	13-61607/021-0163-00	2011-9-26	2011-9-29	2011-9-30	1,000	346457	0			12345	

结果:

向该卡周期添加工作订单号码, 在历史表中保留信息

设置工作订单号码卡结果		
卡片 ID	供应商项目号	说明
KCD28BVCNAFH	13-61607/021-0163-00	工作订单号码更新成功。

例外情形:

无

对生产订单进行重新排序

意图:

这仅为内部供应工作中心提供，并非为外部供应商提供。该行动允许主管对生产订单进行重新排期和重新排序。

详细信息，请参考 [LFM 用户指南](#)

结果:

排期日期和具体某天的生产顺序是可以更改的

例外情形:

请参考 [LFM 用户指南](#)

主标签

意图:

主标签的目的是为多个订单打印统一标签。某些常见用途有:

- 客户按箱订购, 而供应商按 30 箱的批量发运。
- 供应商为 LTL 承运商将不同零件号构成的运货板进行收缩包装
- 供应商向客户发运整货车的零件

在所有这些情况下, 都可以生成主标签。当客户接收发货时, 客户只需扫描一个标签, 即可接受

:

- 30 箱
- 1 个由不同产品混成的运货板
- 整货车的货物

Scroll Compressors 的主标签列表

工厂: Scroll Compressors | 标签状态: Created or Updated | Filter By: | 选择操作员: | 输入值: | Go

没有在任何系统中找到任何主标签。请点击“添加主标签”按钮进行创建。

添加

创建新的主标签

采购订单 #: | 选择操作员: | 输入值: | Go

查找 卡片 ID

<input type="checkbox"/>	卡片 ID ▲	供应商项目号 ▲	发布日期 ▼	已要求发运 ▲	已要求接收 ▼	Plant Shipped ▼	卡片数量 ▼	发运数量 ▼	采购订单 # ▼
<input checked="" type="checkbox"/>	KCD3TWCNAHH	13-61607/021-0163-00	2011-9-27	2011-9-27	2011-9-28	2011-10-5	1,000	1,000	12345
<input checked="" type="checkbox"/>	KCD2GNYCNAZE	13-61857/021-0180-00	2011-9-1	2011-9-26	2011-9-28	2011-10-5	1,350	1,350	503237
<input checked="" type="checkbox"/>	KCD3U9XCNA5L	13-61863/021-0191-00	2011-9-27	2011-10-10	2011-10-12	2011-9-27	500	500	902366
<input type="checkbox"/>	KCD3U9YCNASR	13-61863/021-0191-00	2011-9-27	2011-10-10	2011-10-12	2011-9-27	500	500	902366

排序依据: : 供应商项目号, 已要求发运, 卡片 ID | 4 中的 1 到 4

发运主标签 MLB222ACNATK

跟踪号码: | 承运商: None | 选择优先级: 低 中 高 | 备注: | 发送主标签 | 返回

卡片 ID ▼	供应商项目号 ▲	卡片数量 ▲	发布日期 ▼	已要求发运 ▼	Plant Shipped ▼	发运数量 ▼	采购订单 # ▼
KCD3TWCNAHH	13-61607/021-0163-00	1,000	2011-9-27	2011-9-27	2011-10-5	1,000	12345
KCD2GNYCNAZE	13-61857/021-0180-00	1,350	2011-9-1	2011-9-26	2011-10-5	1,350	503237
KCD3U9XCNA5L	13-61863/021-0191-00	500	2011-9-27	2011-10-10	2011-9-27	500	902366

排序依据: : 卡片数量, 供应商项目号 | 3 中的 1 到 3

结果:

主标签将被创建和打印

Master Label List For Scroll Compressors

Master label MLB2223CNAT8 added Successfully

Plant: Scroll Compressors | Label Status: Created or Updated | Filter By: | Select Operator: | Enter Value: | Go

Buttons: Add, Edit, Delete, View, Print, Ship

Label ID	Create Date	Created By	Last Action Date	Total Cards	Cards failed to ship	Last Action Date
MLB2223CNAT8	03/30/2011	bmuser	Created	4	0	03/30/2011

Sorted by: Label ID | 1 to 1 of 1

主标签发运成功

返回

卡片 ID	供应商项目号	卡片数量	已要求发运	发运数量	采购订单 #	PO 行号	状态消息
KCD2GNYCNAZE	13-61857/021-0180-00	1,350	2011-9-26	1,350	503237	0	成功
KCD3TWCNAHH	13-61607/021-0163-00	1,000	2011-9-27	1,000	12345	0	成功
KCD3U9XCNA5L	13-61863/021-0191-00	500	2011-10-10	500	902366	0	成功

例外情形:

如果在打印主标签之后在货车上加入其他项目或者从货车上卸下其他项目，则需要重新创建和打印主标签。否则在接收区，收到的交易品与实际实物库存之间将有出入。

添加备注

意图:

对处于“处理中”或“运输中”状态的订单添加备注。可以添加多个备注。可以将备注用作向买方通知发货状态的机制。

添加备注项目列表

工厂: 全部工厂 | 显示: 项目列表 | 类别: 全部 | 红黄绿: 全部 | 卡片状态: Shipped

采购订单 # | 选择操作员 | 输入值 | Go

查找 项目 | 显示卡 |

红黄绿	项目	说明	卡片合计	总量	工厂
	12-61958/021-0238-00	Fusite	4	2,268.00	Compressors ALL
	13-61850/021-0179-00	Fusite	18	10,206.00	Compressors ALL
	13-61857/021-0180-00	Fusite	70	39,690.00	Compressors ALL
	15-61646/021-0165-00	Fusite	1	294.00	Compressors ALL

选择卡并点击附加备注。从列表选择，并点击“提交”。

添加备注卡列表

提交 | 附加备注 | 返回项目 | 更改筛选

卡片 ID	供应商项目号	发布日期	已要求发运	发运日期	已要求接收	卡片数量	采购订单 #	PO 行号	发布号	发布行号
<input type="checkbox"/>	KCD3L3HCNA2Z	12-619								1
<input checked="" type="checkbox"/>	KCD2JN8CNA4N	12-619								1
<input type="checkbox"/>	KCD3L3GCNA4B	12-619								1
<input type="checkbox"/>	KCD2JN3CNAUP	12-619								1

为卡附加备注: KCD2JN8CNA4N

优先级: 低 中 高

备注:

对所有选定的卡应用该备注和优先级

应用备注 | 提交 | 取消

排序依据: : 供应商项目号, 已要求发运

4 中的 1 到 4

结果:

卡上附有备注，可由拥有访问权限的其他用户查看。可以创建通知警示，向相应用户发送电子邮件

添加备注卡结果

返回项目

卡片 ID	供应商项目号	说明
KCD2JN8CNA4N	12-61958/021-0238-00	备注添加成功。